

Projektbeschreibung Hydraulikaggregat Typ 116408

Beschreibung/Anwendung:

Kompaktaggregate mit Hochdruck-Außenzahnradpumpe für einen Druck von max. 300 bar und aufgebauten Cetopventilen. Die Aggregate werden als Bausatz zusammen mit ASSFALG Hydraulikzylinder und Installationsmaterial in Fertigungsstraßen zur Herstellung von Solarmodulen eingesetzt.

Branche: Solarindustrie

Technische Daten

E-Motor: 0,75kW 230/400Volt 1450U/min
Pumpe: Außenzahnradpumpe Bg1
Q= 1,0L/min bei Pe= 300bar
Tank: Stahltank, 5Ltr liegend
Medium: HLP 46

Ausstattung:

- Hochdruck-Außenzahnradpumpe Bgr 1 300bar
- Zentralflansch mit 300 bar DBV
- Höhenverkettung bestehend aus:
 - 4/3 Wegeventil 230 VAC mit "H" Mittelstellung
 - Zwischenplattendrosselrückschlagventil
 - Zwischenplattendruckbegrenzungsventil in A

Schaltplan:

- auf Anfrage unter info@assfalg.com

Dokumentation:

- Deutsch & Englisch

