

Projektbeschreibung Hydraulikaggregat Typ 116416

Beschreibung/Anwendung:

Kompaktaggregat mit aufgebautem Ventilblock Cetop 3 und Membranspeicher mit elektronischem Druckschalter. Über den elektronischen Druckschalter mit 2 programmierbaren Schaltpunkten wird eine einfache Speicherladeschaltung realisiert.

Branche: Werkzeugmaschine

Technische Daten

E-Motor: 1,1kW 230V/400V 1450 1/min
Pumpe: Außenzahnradpumpe Bgr 1
Q= 3,8ltr/min bei Pe= 120 bar
Tank: Stahltank, 12 Liter stehend
Medium: HLP 32

Ausstattung:

- Zentralflansch mit Druckbegrenzungsventil
- 1 Stück 4/3 Wegeventil 24V DC
- 1 Stück entsperbares Rückschlagventil in B
- 1 Stück Manometer
- 1 Stück Membranspeicher 0,5 Liter
- 1 Stück Speichersicherheitsventil
- 1 Stück Druckschalter programmierbar
- 1 Stück Saugfilter

Schaltplan:

- Auf Anfrage unter info@assfalg.com

Dokumentation:

- Französisch & Englisch

