

Projektbeschreibung Hydraulikaggregat Typ 111981

Beschreibung/Anwendung:

Industrieaggregat mit Drehstrommotor & Gleichstrommotor für Notbetrieb zur Ansteuerung von Toren. Das Aggregat verfügt über eine proportionale Bypassregelung für einen Sanftanlauf der Hydraulikmotoren. Im Ventilblock integriert ist ein Wechselventil zur Aufsteuerung der Haltebremse der Hydraulikmotoren.

Branche: Anlagenbau

Technische Daten

E-Motor: 11 kW Bgr 132 1450 U/min
230/400V 50 Hz
Pumpe: Außenzahnradpumpe Bgr 2
Q= 23L/min bei 200bar
Tank: Stahlbehälter 100 Liter
Medium: HLP 46
Notantrieb Antriebsmotor 3 KW 24 V DC 15% ED
Pumpe 7 l/min bei 200 bar Bgr 1

Ausstattung

- Rücklaufilter 10mic/absolut
- Ventilblock NG 06 2fach mit Druckbegrenzungsventil, 4/2 Wegeventil für
- Bremssteuerung 24 V DC, Druckminderventil 10 - 70 bar ,
- Messzwischenplatte P-T,
- 4/3 Wegeventil Mittelstellung P gesperrt A-B zum Tank 24 V DC,
- Senkbremsventil in A, Proportionalstromregelventil
- P - T (Bypassregelung für Sanftanlauf),
- Verstärkerkarte für Proportional-Ventil.
- sowie div. Teile wie Ölstandsanzeiger, Einfüll- und Belüftungsfiler
- Ölauffangwanne 100 Liter mit Sonder-Befestigung seitlich.
- 2 St. Manometer mit Absperrhahn
- Lackiert in RAL 7035

Schaltplan:

- auf Anfrage unter info@assfalg.com

Dokumentation:

- Deutsch, Englisch, Französisch

